

WYCISZONY ZESPÓŁ PRĄDOTWÓRCZY

20 - 30 kVA



MOC ZESPOŁU PRĄDOTWÓRCZEGO

Typ zespołu	Rodzaj pracy	50 Hz		60 Hz		LWA ⁽¹⁾ dB (A)	LPS ⁽²⁾ dB (A)
		kVA	kW	kVA	kW		
GS 8031i06 (20 kVA)	ciągła	20	16	24	19	89.1	63.5
	awaryjna	22	17.5	26	21	89.1	63.5
GS 8031i06 (30 kVA)	ciągła	30	24	35	28	89.4	63.5
	awaryjna	33	26	39	31	89.4	63.5

Współczynnik mocy $\cos \phi = 0.8$ przy normalnych warunkach pracy (temp. 27 °C, ciśnienie 1000 mbar, wilgotność 30%).

⁽¹⁾ Poziom hałasu zgodny z normą 84/536 CE przy 50 Hz.

⁽²⁾ Moc akustyczna mierzona sonometrem z odległości 7 m przy 50 Hz.

Moc ciągła: Stosowana do zapewnienia zasilania w zastępstwie sieciowej energii elektrycznej. Jest to maksymalna moc dostępna przy zmiennym obciążeniu dla nieograniczonego czasu pracy. W razie potrzeby możliwe jest 10% przeciążenie.

Moc awaryjna: Stosowana do zapewnienia awaryjnego zasilania podczas przerwy w dopływie energii elektrycznej. W tym wariancie przeciążenie nie jest możliwe.

DANE TECHNICZNE SILNIKA

Typ zespołu	Liczba i układ cylindrów	Pojemność całkowita [l]	Zużycie paliwa [l/h] ⁽¹⁾				Zużycie oleju ⁽²⁾
			50 Hz		60 Hz		
			75%	100%	75%	100%	
GS 8031i06 (20 kVA)	3R – NA	2.9	4.9	6.5	5.6	7.6	~ 0.3% zużycia paliwa
GS 8031i06 (30 kVA)	3R – NA	2.9	4.9	6.5	5.6	7.6	

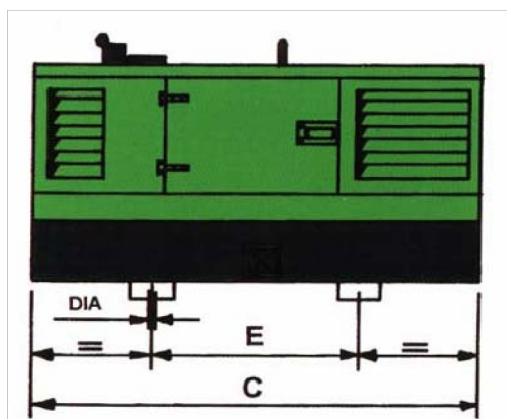
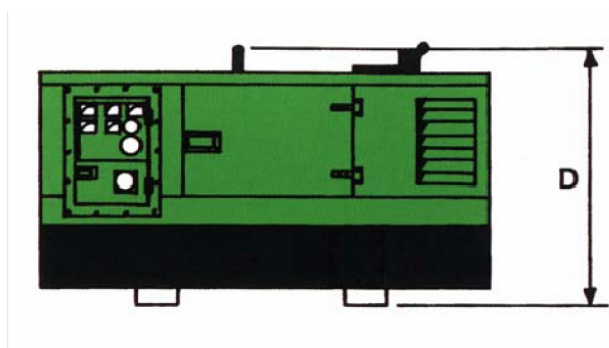
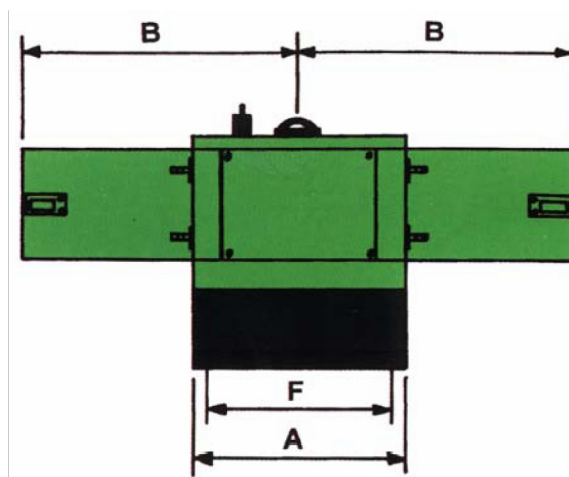
⁽¹⁾ Paliwo zgodne ze specyfikacją EN 590.

⁽²⁾ Olej silnikowy zgodny ze specyfikacją ACEA E2-96 MIL-L-2104E dla silników wolnossących i ACEA E3-96 MIL-L-2104E dla silników turbodoładowanych.

WYMIARY I CIĘŻAR									
Typ zespołu	A	B	C	D	E	F	DIA	Waga [kg]	Pojemność zbiornika paliwa [l]
GS 8031i06 (20 kVA)	950	1245	2000	1225 1396*	930	950	13	1010	110 lub 233*
GS 8031i06 (30 kVA)	950	1245	2000	1225 1396*	930	950	13	1050	110 lub 233*

Wymiary w [mm]. Waga w stanie suchym (przy wlanym oleju silnikowym, z pustym zbiornikiem paliwa).

(*) 24 godzinny zbiornik paliwa.



STANDARDOWA KOMPLETACJA ZESPOŁU PRĄDOTWÓRCZEGO

Silnik i regulator obrotów:

Silnik produkcji IVECO przeznaczony do pracy ciągłej. Regulator obrotów mechaniczny, zgodny z normą ISO 8528, klasa G2.

Układ chłodzenia:

Zespół jest wyposażony w chłodnicę powietrza z wentylatorem umożliwiającym pracę w klimacie tropikalnym. Chłodnica zamontowana jest na ramie agregatu. Jest wyizolowana od drgań silnika oraz w odpowiedni sposób zabezpieczona przed przypadkowym uszkodzeniem.

Filtry:

Silnik jest wyposażony w suchy filtr powietrza, filtr paliwa i oleju. Wszystkie wkłady filtrujące są wymienne.

Układ wydechowy:

W przemysłowych zastosowaniach tłumik układu wydechowego dostarczany jest na zamówienie i montowany na agregacie.

Układ elektryczny:

Układ 12 V wraz z alternatorem i rozrusznikiem. Podstawa pod akumulatory zamontowana w ramie agregatu. Na zamówienie akumulatory bezkwasowe.

Generator:

Jednołożyskowa prądnica synchroniczna, czterobiegunowa, stopień ochrony IP21 klasa izolacji H. Standardowe połączenie: 12 końcówek – 9 żyłowe przewody. Zabezpieczenie przed pracą w wysokich temperaturach, na zamówienie ochrona przed korozją i pracą w środowiskach wilgotnych. Wszystkie prądnice wyposażone są w elektroniczny regulator obrotów.

Elementy zabudowy:

Obudowa wykonana z arkuszy blachy stalowej odpowiednio wygiętych i pospawanych w rogach dla uniknięcia nadmiernych drgań. Przed szkodliwym działaniem czynników zewnętrznych chroni obudowę fosforanowa powłoka lakiernicza. Wyciszenie zostało osiągnięte dzięki pokryciu drzwi zespołu dźwiękochłonną i ognioodporną wykładziną. Zespół jest zamontowany na ramie i przykryty przez obudowę. Silnik i prądnica są połączone bezpośrednio kołnierzem dla uniknięcia powstawania drgań. Koło zamachowe silnika jest połączone z prądnicą za pomocą elastycznego łącznika.

Transport:

Obudowa wyposażona jest w hak umożliwiający podniesienie agregatu od góry. Zespół może być również zabudowany na platformie jezdnej stając się agregatem przewoźnym. Ze względu na brak elementów stałych wystających poza obrys mogą być przewożone odkrytym transportem kołowym.

System paliwowy:

Urządzenie wyposażone jest w wykonany z tworzywa sztucznego zbiornik paliwa o różnej pojemności (patrz tabela). Zbiornik umieszczony jest w ramie. Istnieje możliwość wzrokowego odczytu poziomu paliwa.

Sterowanie:

Ręczne lub automatyczne, dostępne w różnych konfiguracjach.

Wyposażenie opcjonalne:

Zespół prądotwórczy może być dostarczony z różnymi dodatkowymi elementami wyposażenia zgodnie z zapotrzebowaniem klienta.

INFORMACJE DODATKOWE

Dokumentacja:

Wraz z każdym agregatem dostarczana jest cała dokumentacja techniczno – rozruchowa.

Testy fabryczne:

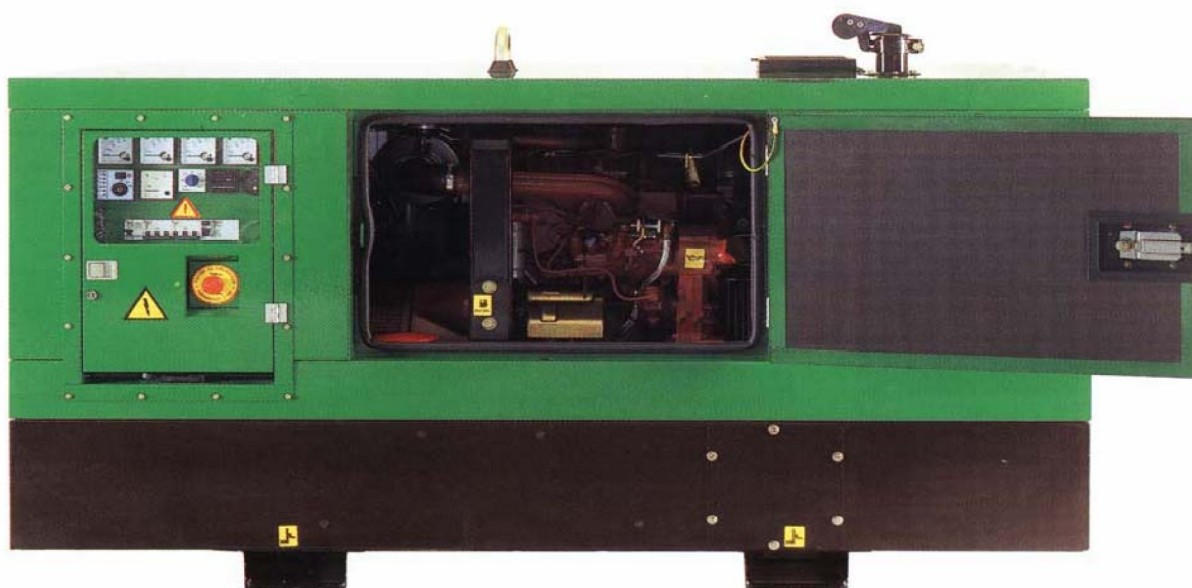
Każdy agregat jest sprawdzany przed dostarczeniem do klienta.

Standardy jakości:

Wszystkie zespoły prądotwórcze spełniają następujące normy: 73/23/CE, 89/392/EE, 89/336/CE, ISO 8528, IEC 34.1. Generatory stosowane w naszych zespołach spełniają: ISO 8528, IEC 34.1, CEI 2.3, VDE 0530, BS 4999-5000, NF 51-100. Wszystkie zespoły wyciszone spełniają dyrektywę 84/563 CE odnośnie emisji hałasu. Wszystkie wyroby IVECO AIFO i 2HE spełniają normę ISO 9001.

Gwarancja:

Standardowy okres gwarancji wynosi 12 miesięcy. Istnieje możliwość wydłużenia tego okresu po spełnieniu pewnych warunków.



PROKON DESIGNING Waldemar Kugler Spółka Jawna

ul. Somosierry 26, 71-181 Szczecin, Polska
tel. (+48 91) 485 81 24, fax (+48 91) 485 81 24, tel. kom. (+48) 501 613 533
email: prokon@prokon.com.pl, homepage: www.prokon.com.pl